

DOSSIER STAMPA 2024

Tendenza rubinetteria: design multifunzione_____pag.2

Un posizionamento di arca che è una meraviglia_____pag. 4

Nobili: Meraviglie Quotidiane_____pag. 6

Nobili in cifre_____pag. 7

Alta tecnologia: i brevetti_____pag. 8

Rubinetteria bagno_____pag. 10

Rubinetteria cucina_____pag. 13

I designer _____pag. 16

Cronistoria_____pag.18

La storica azienda fondata da Carlo Nobili nel 1954 a Suno, nel cuore del comprensorio novarese della rubinetteria, è oggi un'eccellenza tecnologica italiana. Brevetti e dispositivi per il risparmio idrico e cartucce di miscelazione innovative fra i plus della ricerca Nobili applicati a linee di rubinetteria bagno e miscelatori da cucina. Un costante impegno alla qualità lungo tutta la filiera produttiva con un unico focus: l'acqua, elemento prezioso che porta nella vita di tutti "meraviglie quotidiane".

TENDENZE RUBINETTERIA: DESIGN MULTIFUNZIONE

Sole, Sorgente, Respiro: sono tre nuovi miscelatori per bagno, cucina e contract interamente progettate e realizzate in Italia negli stabilimenti Nobili in provincia di Novara, che identificano un trend che vuole rubinetti dal design pulito e lineare ma con un cuore hi-tech che non trascura il risparmio idrico.

È il caso del miscelatore all-in-one della linea **Sorgente**, che eroga acqua bollente, frizzante o refrigerata, nonché sempre filtrata per ridurre le sostanze che alterano odore e gusto, come cloro e metalli pesanti e ridurre la formazione di calcare. Nobili ha messo a punto anche un'app che consente all'occorrenza di bloccare l'erogazione dell'acqua bollente attraverso lo smartphone - come ulteriore garanzia di sicurezza - nonché di regolare temperatura, grado di effervescenza, e verificare la capacità rimanente di filtro e bombola di CO₂.

Nasce invece come sintesi progettuale estrema **Sole**, frutto della creatività di Diego Giromini, che si è ispirato alle forme archetipiche del tubo con una manopola che richiama le chiusure idrauliche industriali collocata, per la prima volta, all'estremità della bocca di erogazione. Un unicum reso possibile dalla cartuccia di miscelazione anticalcare Nobili Widd® 2020, posizionata direttamente nel corpo della rubinetteria, che impatta sulla pulizia delle linee ma anche sull'efficienza e la durata nel tempo perché funziona a secco: l'acqua non viene a contatto con i dischi ceramici e le altre parti in movimento. Una novità anche sul fronte del risparmio energetico, grazie all'apertura sulla posizione acqua fredda che evita l'accensione involontaria della caldaia e lo spreco di gas. Un aeratore limita i consumi di Sole a 5 l/min (contro i normali 9/11 lt min della concorrenza) mantenendo il getto dell'acqua piacevole e corposo.

E' invece pensata su misura per l'hotellerie **Respiro**. Nell'ambito dell'intenso lavoro di riposizionamento di brand, Nobili ha affidato al designer Jese Medina-Suarez il compito non semplice di portare innovazione nell'ambito della rubinetteria bagno.

Jese Medina-Suarez ha affiancato il reparto R&D dell'azienda piemontese che meglio rappresenta l'avanguardia tecnologica del settore, per dando vita a Respiro: una rubinetteria dalla linea archetipica, in grado di resistere a ogni sollecitazione d'uso per diventare simbolo di un'eleganza duratura.

Declinata in tutte le possibili applicazioni, dal tre fori alla rubinetteria vasca, al miscelatore fino ai complementi (ganci e supporti per il bagno) la linea Respiro è caratterizzata dalla superficie texturizzata delle manopole, attraversate da una leva concepita come la grazia di un carattere tipografico. La canna di erogazione dalle linee essenziali, innestata direttamente a bordo lavabo (il disegno della texture ripreso discretamente a pochi centimetri dalla rosetta di appoggio) valorizza la qualità dei materiali e le finiture: Miele, Grafite, Argilla, Inox e Cromo.

NOBILI MERAVIGLIE QUOTIDIANE

Nobili nasce a Borgomanero in provincia di Novara nel 1954 dallo spirito imprenditoriale di Carlo Nobili. Dalla prima fase di commercializzazione nel settore rubinetteria e valvole Carlo Nobili matura una profonda conoscenza dei prodotti e l'esigenza di offrire al mercato una maggiore qualità con un approccio industriale. Nel 1960 produce quindi la prima serie di rubinetti partendo da tecnologie di lavorazione innovative che consentivano di utilizzare ottone di alta qualità evitando la grande dispersione delle produzioni semi-artigianali del tempo.

La diminuzione degli sprechi permette a Nobili di produrre rubinetterie di maggiore qualità a prezzi competitivi. Una filosofia che ha caratterizzato la ricerca industriale dell'azienda oggi guidata dai figli Alberto, Pierluigi, Maria Grazia e dal nipote Carlo Alberto Nobili.

Negli anni '80 con l'avvento delle nuove tecnologie di miscelazione Nobili sviluppa la cartuccia a dischi ceramici e investe sulla ricerca tecnologica per il risparmio d'acqua. Lo sviluppo industriale comporta per Nobili un processo di internazionalizzazione che ne fa un vero apripista del settore in oltre 90 paesi nel Mondo.

Quasi tre milioni di pezzi che escono dagli stabilimenti di Suno passano attraverso minuziosi controlli di qualità, con oltre 2 mila ore/anno dedicate ai test di laboratorio.

Lo stabilimento di Suno (NO) si sviluppa oggi su una superficie di 100.000 metri quadrati ed è classificato come «Zero Emission Company» grazie a un impianto fotovoltaico composto da 9.000 pannelli in grado di assicurare la completa autonomia energetica e di garantire sofisticate soluzioni per la tutela dell'ambiente.

Nobili è anche l'unica azienda in Europa con il 100% del ciclo di produzione della rubinetteria all'interno dei propri stabilimenti. In pratica 9 aziende in un unico polo produttivo. Dalla tornitura alla pressofusione dell'ottone; dallo stampaggio delle componenti plastiche alla cromatura e poi lucidatura, lavorazioni laser, confezione, stoccaggio, gestione dei ricambi.

Con l'introduzione dei sistemi operativi ERP/CRM/MES (un'assoluta avanguardia industriale italiana) tutte le infrastrutture informatiche e tecniche sono connesse e permettono all'azienda un controllo totale e in tempo reale di ogni aspetto della produzione, della vendita e del servizio al cliente.

Tutto ciò con grande attenzione ai consumi energetici e al riciclaggio di ogni componente delle lavorazioni.

E' il caso del truciolo di ottone che viene purificato dal lubrificante utilizzato nella fase di tornio per essere nuovamente trasformato in barra. Lo stesso lubrificante viene recuperato e immesso nuovamente nei circuiti di utilizzo.

Anche i due impianti di cromatura sono interamente a ciclo acque chiuso, con un recupero del 100% dell'acqua di scarto, poi utilizzata per il raffreddamento delle macchine.

NOBILI IN CIFRE

PRODUZIONE

3.500.000 articoli
venduti all'anno

115 milioni di
cartucce e vitoni
realizzati

320 impianti
produttivi

TECNOLOGIA

22.000 modelli in
produzione

400 nuovi modelli
l'anno

80 brevetti

SVILUPPO

4.000 ore per
ogni prodotto

Fino a **133** componenti
per prodotto

Fino a **25** materiali
per prodotto

LABORATORIO

2.000 ore test
all'anno

1.200 prodotti
testati all'anno

12 omologazioni
internazionali

SOSTENIBILITA'

100%
riciclo scarto
trucioli ottone

100%
riciclo scarto
materiali termoplastici

68% riduzione consumo
olio impianti

ALTA TECNOLOGIA E BREVETTI

Nobili è l'unica azienda in Europa a poter vantare il 100% del ciclo di produzione della rubinetteria all'interno dei propri stabilimenti: dalla tornitura alla pressofusione dell'ottone; dallo stampaggio delle componenti plastiche alla cromatura e poi lucidatura, lavorazioni laser, confezione, stoccaggio, gestione dei ricambi.

CARTUCCIA NOBILI WIDD 2020

La cartuccia a immersione totale e movimento assiale Nobili Widd® 2020 rivoluziona la struttura dei miscelatori tradizionali eliminando il blocco cartuccia laterale, dando vita così a una linea estremamente pulita e filante.

Una vera rivoluzione tecnologica al servizio del design, completata dall'apertura in acqua fredda, che azzerava le emissioni di anidride carbonica derivate dall'accensione involontaria della caldaia.

Nobili Widd® 2020 nasce all'interno del reparto Stampaggio materiali termoplastici del Nobili Technology Centre e viene realizzata in Ultem™ 2200: un polimero plastico caricato con fibra di vetro al 20% che dona una maggiore rigidità pur mantenendo un elevato grado di elasticità e resistenza. Impiegato solitamente in ambito chirurgico, mantiene inalterata nel tempo la perfetta efficienza del rubinetto.

Tra le altre caratteristiche della cartuccia: guarnizioni in silicone alimentare, dischi ceramici e organi di movimento interni a secco senza alcun deposito di calcare, astina di movimentazione in ottone con quadratura perfettamente ortogonale alla broccia, colpo d'ariete a 50 bar.



CARTUCCIA NOBILI WIDD®

Risparmio idrico, innovazione e sicurezza: frutto della ricerca tecnologica Nobili, la cartuccia a immersione totale Nobili Widd rivoluziona il funzionamento del miscelatore nel segno dell'efficienza.

A differenza delle normali cartucce infatti, l'acqua raggiunge il vertice del miscelatore scorrendo esternamente al profilo di Nobili Widd, diminuendo così drasticamente l'usura meccanica, evitando depositi di calcare e garantendo una perfetta funzionalità del meccanismo.

La lubrificazione delle piastrine rimane inalterata e – in aggiunta al sistema a frizione dei dischi ceramica a basso attrito – consente di mantenere i movimenti della leva fluidi e morbidi per tutto il ciclo di vita del miscelatore.

Regolatore dinamico di portata, regolatore di portata massima, limitatore di temperatura e utilizzo di materiali a mescola alimentare garantiscono un totale rispetto ambientale.

La cartuccia a immersione totale Nobili Widd raggiunge valori di affidabilità mai toccati prima: rottura in torsione 18 Nxm e resistenza alla pressione oltre 70 Bar.



RUBINETTERIA BAGNO

SOLE

Progettato sull'archetipo del tubo, con una manopola che richiama le chiusure idrauliche industriali, il rubinetto Sole s'innesta alla base del lavello e curva dolcemente in avanti nella canna di erogazione, un unicum reso possibile dalla cartuccia di miscelazione più innovativa di sempre: Nobili Widd® 2020.

Assottigliata ed efficiente impatta sulla pulizia delle linee ma anche sull'efficienza e la durata nel tempo perché funziona a secco: l'acqua non viene a contatto con i dischi ceramici e le altre parti in movimento. Una novità anche sul fronte del risparmio energetico grazie all'apertura sulla posizione acqua fredda che evita l'accensione involontaria della caldaia e lo spreco di gas.

VELIS

Forma e funzione: con la rubinetteria Velis Nobili mette l'accento sull'acqua e raggiunge il punto più alto della sua ricerca stilistica e qualitativa.

Linee pulite, essenziali, tracciate per esaltare le funzionalità della nuova cartuccia di miscelazione ecologica in Nobili Widd® 2020 in ULTEM 2200, un polimero particolarmente elastico e resistente.

Una vera rivoluzione tecnologica al servizio del design, completata dall'apertura in acqua fredda, per evitare l'accensione involontaria della caldaia, e da un aeratore a scomparsa che limita i consumi a soli 5 l/min (contro i normali 9/11 lt min della concorrenza) mantenendo il getto dell'acqua piacevole e corposo.

YOYO

Il miscelatore lavabo Yoyo è caratterizzato da un'estrema pulizia formale, con profili morbidi e arrotondati a disegnare le curve di canna di erogazione e leva di comando, sovrapposte e perfettamente allineate.

Un'essenzialità resa possibile dalla cartuccia a immersione totale Nobili Widd®, che in soli 28mm di diametro rivoluziona il funzionamento del rubinetto nel segno dell'affidabilità. A differenza di quanto avviene nelle comuni cartucce, infatti, l'acqua scorre in una camera separata, esterna a quella centrale che contiene il meccanismo di Nobili Widd. Si evitano così i depositi di calcare e l'usura meccanica delle parti in movimento diminuisce drasticamente.

Dischi ceramici e organi interni funzionano a secco, mantenendo i movimenti della leva fluidi e morbidi per tutto il ciclo di vita del miscelatore.

Il risparmio idrico invece è garantito dal limitatore di portata con freno al 50% e all'aeratore a scomparsa che riduce il flusso dell'acqua a soli 5 l/min.

SEVEN

Seven ha una linea maschile, rigorosa: lavabo, lavabo alto per lavabo a catino (h 27,5 cm), bidet, corpo vasca, corpo doccia, termostatico doccia/vasca e corpo incasso doccia.

Dietro al disegno squadrato e insieme morbido ed ergonomico l'alta tecnologia produttiva Nobili con macchinari e software all'avanguardia sviluppati internamente o in sinergia con i più importanti player internazionali.

Nei miscelatori lavabo l'abbattimento dei consumi idrici è garantito dalla cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd®28 mm con limitatore di portata.

LIRA

Linea di rubinetteria versatile e completa che prevede rubinetteria monoforo, a tre fori e a parete per lavabo; rubinetteria bidet; rubinetteria bordo vasca a tre o cinque fori. Completano la collezione bagno soffioni e doccette manuali coordinate.

La bocca di erogazione orientabile di 360° (e nella versione a parete anche allungabile da 13 a 15,5 o da 18 a 20,5 cm) garantisce la massima adattabilità della linea a lavabi di ogni dimensione e profondità.

DRESS

Il miscelatore Dress sovrappone al corpo cilindrico due elementi piatti arrotondati agli angoli: la bocca di erogazione e la leva di comando. Entrambe possono essere rivestite in 16 finiture a scelta fra quattro macro-palette: Colore, Legno, Materia e la raffinata decorazione Guilloché.

Disponibile in tre altezze per adattarsi a diversi tipi di lavabo -dai classici 17,6 cm ai 27,4 cm- il miscelatore dispone di tecnologie per il risparmio d'acqua che riducono la portata da 11lt/min a 5 lt/min.

LIVE

Live coniuga l'estetica minimale contemporanea a richiami archetipici. La bocca d'erogazione curva ricorda le fontane di montagna sui catini di pietra. Curiosamente dissonante dal design minimale del corpo e della leva cilindrica insieme generano un effetto armonioso e senza tempo.

Grazie al brevetto della cartuccia a immersione Nobili Widd® 35 Eco Nobili Live dimezza i consumi idrici mantenendo la piacevolezza del getto. Un regolatore dinamico di portata interviene sulle abitudini di consumo frenando l'apertura della leva in corrispondenza della metà della portata. Superata questa lieve resistenza è possibile ottenere l'erogazione totale. La collezione è disponibile nella classica versione miscelatore monocomando in 4 altezze differenti (160, 232, 310, 362 mm), rubinetteria lavabo a parete, rubinetteria bidet, doccia e vasca anche termostatico.

NOBILI

d a i l y w o n d e r s

ACQUAVIVA

Il miscelatore Acquaviva ha una linea geometrica, squadrata, pensata per lavabi di taglio contemporaneo.

Accanto alla finitura cromo sono infatti disponibili anche due versioni colore: Polar white e Velvet black entrambe nella finitura opaca. E' inoltre prevista una variante alta 26,7 cm per adattarsi ai lavabi a catino oltre alla più tradizionale altezza di 15,2 cm.

Cuore tecnologico del miscelatore la cartuccia ad immersione Nobili Widd® 28 che ha rivoluzionato il design della rubinetteria assottigliando la circonferenza del corpo pur aggiungendo funzioni importanti.

RUBINETTERIA CUCINA

SORGENTE

Il miscelatore all-in-one della linea Sorgente eroga acqua bollente, frizzante o refrigerata, nonché sempre filtrata per ridurre le sostanze che alterano odore e gusto, come cloro e metalli pesanti e ridurre la formazione di calcare. Nobili ha messo a punto anche un'app che consente all'occorrenza di bloccare l'erogazione dell'acqua bollente attraverso lo smartphone - come ulteriore garanzia di sicurezza - nonché di regolare temperatura, grado di effervescenza, e verificare la capacità rimanente di filtro e bombola di CO₂.

FILTRA

Costruito in ottone di alta qualità a bassa percentuale di piombo, Filtra utilizza la cartuccia di miscelazione Nobili 35 WIDD. Di serie - collocato nella zona sottolavello - il filtro AQA drink MP200 di BWT, che oltre ad abbattere batteri e microplastiche, mineralizza l'acqua con magnesio e riduce le sostanze che ne alterano odore e gusto, come cloro e metalli pesanti (rame, piombo, nichel, ecc.). Riduce anche il calcare, con vantaggi evidenti per il buon funzionamento degli elettrodomestici.

HERON

Heron è un miscelatore dalla linea professionale con manopola di attivazione sul ponte che unisce bocca e corpo del rubinetto. Sono proprio questi due elementi a richiamare il profilo elegante dell'airone (Heron in inglese) che ispira il nome della rubinetteria. Cuore tecnologico, nonché vero segreto dell'eleganza formale del miscelatore, la cartuccia di miscelazione coassiale sviluppata dai ricercatori Nobili.

Nobili Heron lavora su un raggio di 360° con doccetta manuale orientabile e getto areato o a pioggia. Il limitatore di energia con apertura in acqua fredda per evitare accensioni involontarie della caldaia.

LEVANTE

Levante si caratterizza per il profilo conico e l'estensione del raggio d'azione dovuta alla peculiarità dello studio ergonomico. La doccetta è collocata in posizione opposta rispetto alla tradizionale rubinetteria da cucina: invece di estendersi dalla bocca di erogazione si stacca dal corpo del miscelatore facendo perno sulla parte frontale. La rotazione della doccetta a 360° unita a quella del miscelatore raddoppiano di fatto il raggio d'intervento sull'area tecnica. Prelevando la doccetta il getto prima definito e semplice (filling) diventa più intenso (washing) con un semplice click sulla testa della doccetta. L'abbattimento dei consumi idrici ed energetici è garantito dalla cartuccia ceramica ad immersione Nobili Widd®28 mm.

MATCH

Progettato in collaborazione con Arpa Industriale (Bra, Cuneo), il miscelatore da cucina Match (24,5 cm di altezza) è caratterizzato dal rivestimento della bocca di erogazione in laminato Fenix, un'innovativa pellicola multistrato, di nanoparticelle e resine acriliche indurite e fissate con processo Electron Curing, un metodo di polarizzazione a freddo.

Un dettaglio di stile che permette di progettare la zona tecnica con maggiore libertà: le colorazioni del laminato Fenix possono essere abbinare ad esempio al piano di lavoro o alle ante dei mobili e non solo al lavello. Un miscelatore che si adatta perfettamente all'ambiente cucina, come suggerisce il nome della collezione.

LAMP

Nobili Lamp rivoluziona il concetto della rubinetteria da cucina sia sotto il profilo estetico (i rimandi a linee prese dall'illuminotecnica) che funzionale.

Il corpo ruota sul lavello fino a 360° coprendo un'area di 29 cm. La bocca di erogazione è agganciata lateralmente su supporto magnetico. Può facilmente essere staccata e orientata sull'area tecnica con un raggio d'azione fino a 60 cm grazie al flessibile in gomma nera.

Un pratico pulsante lungo l'impugnatura ergonomica attiva o interrompe il flusso d'acqua e permette di selezionare il getto normale o a pioggia.

YPSILON

Una linea di rubinetteria che entra da protagonista nell'area tecnica della cucina con quasi mezzo metro di altezza e un disegno innovativo. Il flessibile rivestito in molla inox crea un arco perfetto sopra alle linee squadrate del corpo del miscelatore.

Ritroviamo il segno Y nella bocca di erogazione agganciata frontalmente a un potente magnete. Il tratto morbido di ispirazione organica aumenta di fatto l'ergonomia dell'impugnatura. La presa segue così naturalmente le linee della mano, le dita poggiano sul pulsante che aziona, interrompe o modifica il getto. Nobili Ypsilon semplifica così operazioni come riempire contenitori, innaffiare le piante o risciacquare il lavello.

La doccetta è orientabile fino a 360° e il supporto magnetico facilita il rientro della doccetta nella posizione iniziale.

MASTER

Master individua due elementi: la base e il gruppo di erogazione. La vista frontale restituisce una visione uniforme, un sottile corpo unico (ø22 mm) che conferisce alla rubinetteria grande eleganza. Dall'attacco tondo la base si appiattisce e si slancia sviluppandosi in profondità. Il classico corpo di miscelazione cilindrico diventa così un parallelepipedo ruotato di 90°.

Su questa base rettangolare poggiano la canna di erogazione flessibile e un elemento cilindrico a L che funge da supporto.

NOBILI

d a i l y w o n d e r s

MOVE

Doppia bocchetta di erogazione e doppia E (Ergonomico + Efficiente) per il miscelatore che capovolge un classico della rubinetteria da cucina con unico erogatore/doccetta estraibile. In Move, infatti, questa è collocata nella parte posteriore del rubinetto, collegata alla prima da un flessibile ma indipendente. Si aziona facilmente con una mano, premendo un pulsante dopo aver sganciato l'appoggio magnetico.

Doccetta ruotabile a 360° che può raggiungere agevolmente ogni angolo del lavello con un morbido getto a pioggia.

I DESIGNER

Jese Medina Suarez

Jese Medina-Suarez si è affermato come un'autorità nel campo del design per l'ospitalità e il food & beverage, ma può vantare un portfolio che testimonia le sue competenze in diversi altri settori, con progetti per grandi edifici residenziali, commerciali e per il mondo aeronautico. La sua formazione accademica è altrettanto eclettica: ha infatti studiato ingegneria in Spagna, architettura e design d'interni in Italia, e branding in Australia.

Negli ultimi quindici anni, Medina-Suarez ha lasciato il segno in città come Londra, Parigi, Milano, Singapore, Melbourne e, più recentemente, Dubai.

La sua visione cosmopolita si spinge oltre i consueti confini dell'hospitality in favore di un approccio olistico alla progettazione che copre tutte le fasi del processo creativo, dallo sviluppo del concept iniziale fino alla sua realizzazione. Il suo metodo enfatizza l'importanza dell'identità di marca nell'architettura e nel design d'interni, integrando strategie di branding e storytelling. Non si limita insomma a creare spazi ma utilizza il design per raccontare una storia in cui ogni elemento – dai menu alle uniformi, dagli arredi alle fragranze – contribuisce a generare un'esperienza che rifletta la personalità unica di un marchio. Tra i suoi clienti figurano nomi illustri quali Four Seasons, St Regis, Conrad, Intercontinental, Jumeirah, British Airways e Hakkasan.

MARCO VENZANO

Ligure, classe 1980, nel 2003 si laurea in Design presso l'Università degli Studi di Genova. Marco Venzano ha sviluppato alcune delle rubinetterie Nobili più amate da rivenditori e professionisti negli ultimi anni tra cui Move (2014), Levante (2019).

MENEGHELLO PAOLELLI ASSOCIATI

Sandro Meneghello e Marco Paoletti, classe 1979, si formano con Roberto Palomba e Paolo Rizzato oltre che attraverso importanti esperienze internazionali - dalla Central Saint Martins di Londra e la Norwegian University of S&T di Trondheim, alla Köln Kisd University e EDF R&D di Parigi. Dal 2005 affiancano aziende italiane e straniere nel design di prodotto.

Numerosi i riconoscimenti internazionali, tra cui cinque Red Dot Design Award, cinque Design Plus, due Good Design Award, un ADI Design Index, due menzioni speciali per il German Design Award e sei menzioni allo Young&Design.

PIET BILLEKENS

Nato nel 1966 a Tilburg nei Paesi Bassi Piet Billekens, dopo la laurea alla Design Academy di Eindhoven nel 1990 entra in Cesana come responsabile ricerca e sviluppo nel settore cabine doccia e complementi. Nel 2001 apre lo studio Foresee Design a Milano lavorando come design-consultant per diverse aziende in Italia e all'estero. Ha partecipato come membro esperto del settore bagno al gruppo di lavoro CEN per la realizzazione della nuova normativa europea sulle cabine doccia.

NOBILI

d a i l y w o n d e r s

NILO GIOACCHINI

Dopo studi tecnici e artistici all'ISIA di Florence Nilo Gioacchini completa la propria formazione a Milano, presso lo studio di Marcello Nizzoli come design manager. Dal suo studio fiorentino negli ultimi 35 anni ha lavorato accanto a grandi realtà italiane e internazionali. Fra i riconoscimenti il Premio Speciale Bayer Italia e il Premio Abet Print. Il suo Mobile Totale Tuttuno è esposto al MOMA di New York.

LA STORIA

- 1954 Carlo Nobili fonda la Carlo Nobili SpA Rubinetterie e inaugura il sito produttivo di Borgomanero (No)
- 1973 L'insediamento industriale di Borgomanero è una moderna ed efficiente struttura di 2mila metri quadrati, nella quale trovarono posto uffici e i reparti di produzione
- 1978 Realizzazione del sito produttivo di Dormelletto (No), 7mila metri quadrati, nel quale trovano posto gli impianti di fonderia, quelli dedicati ai trattamenti galvanici, ulteriori reparti di lavorazioni meccaniche e di montaggio, tutti quanti dotati delle più sofisticate risorse tecnologiche
- 1980 Fanno il loro ingresso in azienda i figli del fondatore: Alberto e Pierluigi. Grazie al loro contributo, verso la fine del decennio, prende il via una vera e propria rivoluzione: quella che, per i parametri del comparto, era una media impresa entra nel novero delle aziende italiane leader del settore
- 1990 Nasce il sito produttivo di Suno (No), progettato secondo criteri di sostenibilità e avanguardia tecnologica. Un complesso produttivo che, in successivi step (1992, 1995, 2000, 2004, 2010), arriva ad interessare una superficie coperta prima di 65mila metri quadrati e oggi -con nuovi ampliamenti- 100.000 mq.
La struttura, alla cui progettazione ha fornito un importante contributo la figlia minore del fondatore, Maria Grazia, valente architetto, si segnala immediatamente come la più evoluta dell'intero comparto, sia dal punto di vista dell'organizzazione del processo produttivo, sia sotto l'aspetto delle soluzioni tecnologiche adottate
- 2000 Con la scomparsa di Carlo i figli Alberto, Pierluigi e Maria Grazia assumono la guida dell'Azienda, delineando il futuro del brand
- 2005 Acquisizione del brand Cgs, specializzato in colonne vasca e componenti doccia
- 2006 Acquisizione del brand Aquademy, dedicato alla progettazione di ambienti wellness
- 2009 Acquisizione del brand Rubinetterie Stella 1882, sinonimo di lusso e artigianalità italiana
- 2015 Unica azienda in Europa a disporre del ciclo completo in un unico sito, a seguito dell'avvio del reparto Fusione
- 2015 Certificazione di conformità alla norma ambientale UNI EN ISO 14001
- 2022 Nobili azzerà le proprie emissioni di anidride carbonica grazie all'utilizzo di energia elettrica proveniente al 100% da fonti rinnovabili